

Fiche technique		NF 210-6R
Moteur	6 cylindres FTP turbo diesel Injection directe Tier 3B	
Puissance	151 KW (205 CV)	
Consommation	env. 8 à 12 litres	
Transmission	Hydrostatique double moteur Boîte transfert NAF 2 vitesses 1 ^{er} de 0 à 13 km/h 2 ^{ème} de 0 à 32 km/h	
Ponts	NAF à réduction finale planétaire blocage à 100 % cde électro-hydraul.	
Système hydraulique		
Load Sensing	Max. 286 l/ min à 320 bar	
Empattement	5.000 mm	
Dimensions	L/I/H 8.700/2.750/3.750 mm	
* Poids brut * Poids total	environ 16.800 kg à 19.000 kg	
Rayon de braquage		
<i>Les montages suivants sont des exemples du modèle standard. Des solutions individuelles sont possibles.</i>		
Treuil	Ritter S66D8 2 x 8 tonnes Câble 2 x 120 m Entraînement hydraulique 2 vitesses sur télécommande réversible Force de traction jusqu'à 16 tonnes (opt.) Opt. 2x10 to. / 2x13 to. / 2x16 to. Câble 2x180m ø14	
Grue	Epsilon X140F10.1, couple de levée 173 kNm portée 10.1 m—8.5 m (opt.)	
Bouclier AR	Droit réglable en hauteur avec caméra de recul	
Freins	2 circuits indépendants à disques immergés dans chaque pont. Frein de stationnement serré par ressort et desserré hydrauliquement à commande électro-hydraulique.	
Klemmbank	NOE 3.1—2.1 m2	
Équipement		
Électriques	Alternateur 24 V	
Cabine	Cabine spacieuse, climatisation (selon modèle) montée sur silentbloks, insonorisée, sécurité ROPS/FOPS, siège grand confort joysticks sur accoudoir, commande marche AV et AR par pédales ou joysticks, 8 phares de travail LED essuies glace avant et arrière, vitres LEXAN. Cabine basculante.	
Lame	Lame spéciale sur simple demande / Lame standard	
Pneumatiques	28L-26 20PR / 23.1-26 16PR (Opt.) 710/45—26.5 20PR / 600/55-26.5 (Opt.)	
Carburant	Diesel 210 litres	
Hydraulique	250 litres Panolin HPL synth.46 avec Kleenoil microfiltration	
Panier	Montage individuel des ranchers, grille de protection comprise.	

* Suivant le montage