

Fiche technique NF 410-8R

Moteur	6 cylindres FTP turbo diesel Injection directe
Puissance	230 KW (313 CV)
Consommation	env. 12 à 15 litres
Transmission	Hydrostatique Boîte transfert NAF 2 vitesses 1 ^{er} de 0 à 13 km/h 2 ^{ème} de 0 à 27 km/h
Ponts	NAF à réduction finale planétaire blocage à 100 % cde électro-hydraul.

Système hydraulique

Load Sensing	Max. 360 l/ min à 320 bar
Empattement	5.330 mm
Dimensions	L/H 10.300/3.000/3.810 mm
* Poids brut	environ 19.100 kg
* Poids total	environ 22.900 kg avec grue

Rayon de braquage

* Int/Ext. **Les montages suivants sont des exemples du modèle standard. Des solutions individuelles sont possibles.**

Treuil
Ritter S66D8 2 x 8 tonnes
Câble 2 x 120 m
Entraînement hydraulique
2 vitesses sur télécommande réversible
Force de traction jusqu'à 16 tonnes (opt.)

Grue
Loglift F111 FT100, couple de levée 151 kNm
portée 10.1 m avec blocage
Rotation 35.8 kNm

Bouclier AR Droit, réglable en hauteur avec caméra de recul

Freins 2 circuits indépendants à disques immergés dans chaque pont, stationnement serré par ressort et desserré hydrauliquement à commande électro-hydraulique

Klemmbank NOE 3.1—2.1 m²

Équipement

Électriques Alternateur 24 V

Cabine Cabine spacieuse, climatisation (selon modèle) montée sur silentblochs, insonorisée, basculable droite et gauche, sécurité ROPS/FOPS, siège grand confort, joysticks, commande marche AV et AR par pédales ou joysticks - 8 phares de travail LED - Essuies glace avant et arrière. Cabine basculante gauche / droite.

Lame Lame avant standard

Pneumatiques 750/55—26.5 20PR (standard) avant et arrière

Carburant Diesel 230 litres

Hydraulique 250 litres
Panolin HPL synth.46 avec Kleenoil microfiltration

Panier Panier avec ranchers, déplaçable par paire.

Chargement 28 m³

* Suivant le montage